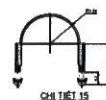


CHI TIẾT 3

Technical drawing of a beam reinforcement detail (CHI TIẾT 1). The drawing shows a cross-section of a beam with a total length of 2020. The reinforcement consists of 3 bars of diameter 22 (Ø22X40). The spacing between the bars is 300, 380, 598, and 652. The beam has a width of 105 and a height of 50. The reinforcement is shown as circles with dots in the center, indicating they are top bars. The drawing is labeled 'CHI TIẾT 1'.

CHI TIẾT 1



CHI TIẾT 1

01- Tất cả các chi tiết sau khi gia công phải được làm sạch bề mặt và mạ kẽm bằng phương pháp nhúng nóng.
02 - Liên kết giữa các chi tiết bằng hàn điện, chiều cao mối hàn h=6mm.
03 - Bu lông - Đai ốc chế tạo theo TCVN 102-63 và 72-63.

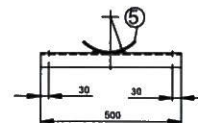
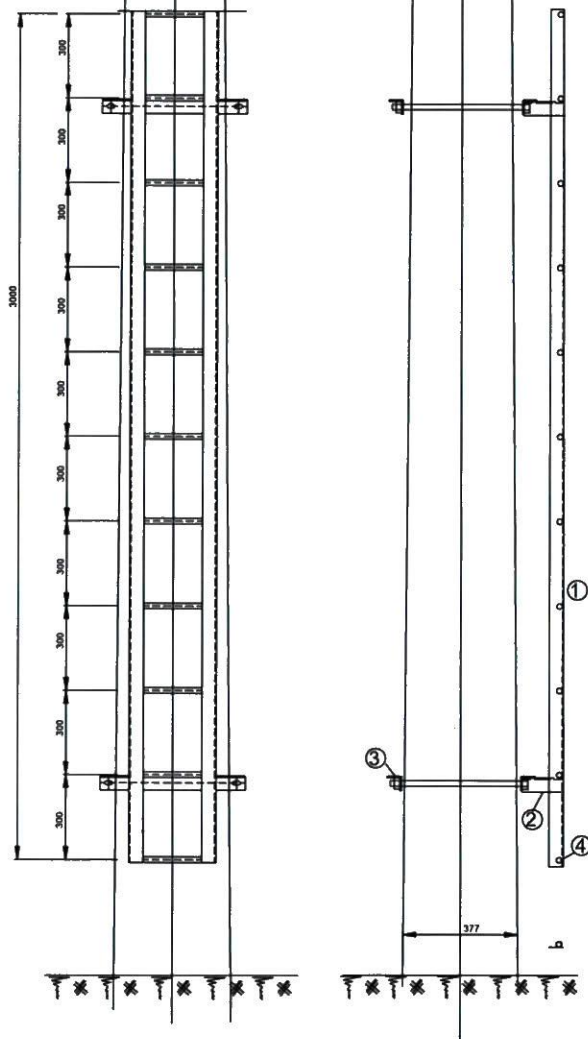
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN
ĐQLĐLKV NA RI

**Công trình: SCTX Lắp đặt thang treo, sàn thao tác
cho các TBA trên địa bàn Đội QLĐLKV Na Rì
quản lý**

Đội phó	Nguyễn Thanh Việt
Kiểm tra	Lưu Ngọc Huỳnh
Thiết kế	Vi Văn Cẩm
Vẽ	Vi Văn Cẩm

Sàn thao tác (cột II)

Hoàn thành	Tỷ lệ	Mã bản vẽ
2026	1:.....	NR-2026



CHI TIẾT 3

GHI CHÚ

- 1 - Tất cả các chi tiết gia công xong phải đánh sạch và mạ kẽm bằng phương pháp nhúng nóng.
- 2 - Bu lông đai, ốc chế tạo theo TCVN 101-63, TCVN 1876-76.
- 3 - Liên kết giữa các chi tiết bằng hàn điện.

KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG : 47,495 KG

TT	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	K.THƯỚC(mm)	SỐ LƯỢNG	Đ.VỊ	T.BỘ	GHI CHÚ
6	Bu lông M20x500	CT3Ø20	500	4	1,415	5,66	Ren 150
5	Tấm chống xoay	Dẹt 50x5	220	4	0,431	1,724	
4	Thanh bậc thang	CT3Ø20	290	11	0,716	7,876	
3	Thanh kèm	L50x50x5	500	4	1,885	7,540	
2	Thanh ngang	L50x50x5	140	4	0,527	2,111	
1	Thanh dọc	50x50x5	3000	2	11,29	22,582	
					KHỐI LƯỢNG(Kg)		

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN ĐỘI QLĐLKV NÀ RÍ

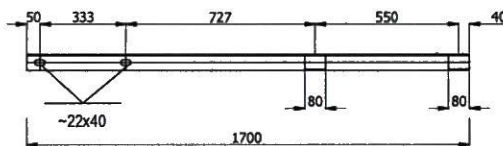
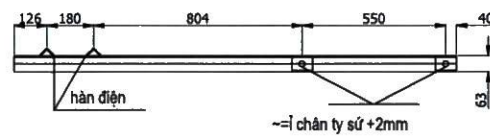
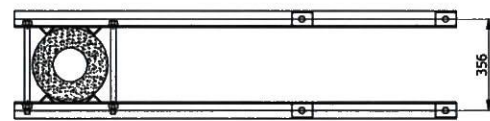
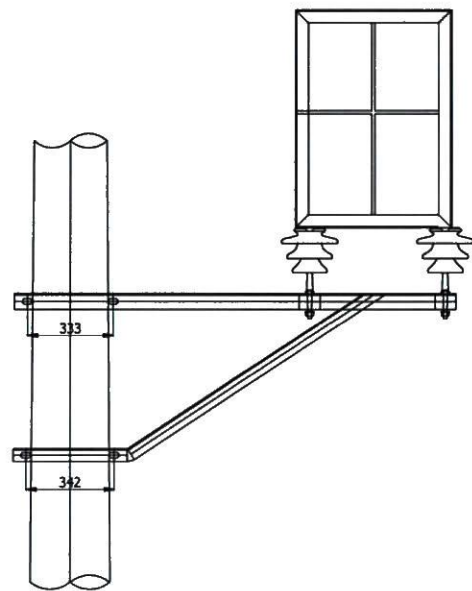
Đội phó	Nguyễn Thành Mực
Kiểm tra	Lưu Ngọc Huỳnh
Thiết kế	Vũ Văn Cẩm
Người vẽ	Vũ Văn Cẩm

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT

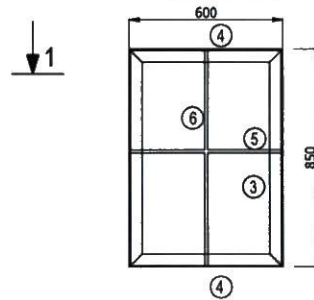
Công trình: SCTX Lắp đặt thang treo, sản thao tác cho các TBA trên địa bàn Đội QLĐLKV Na Rí quản lý

THANG TREO (3m)

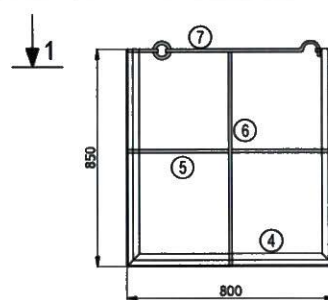
Hoàn thành	Tỷ lệ	Mã bản vẽ
2026	1:.....	SCTX-2026.05



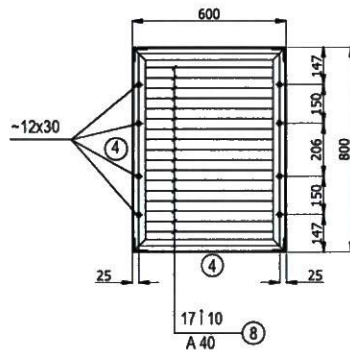
chi tiết thanh 1



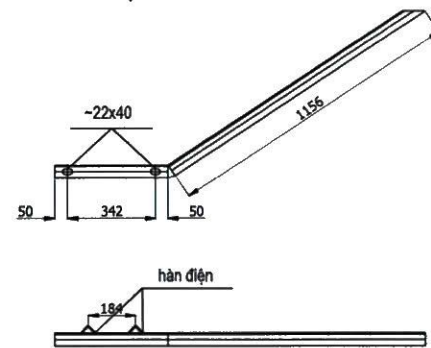
mặt bên ghế



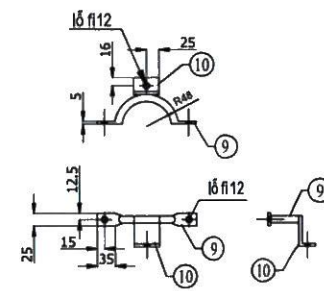
mặt trước ghế



mặt cắt 1-1



chi tiết thanh 2



chi tiết ôm cổ sứ



chi tiết chống xoay

YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- 01- Tất cả các chi tiết sau khi gia công phải được làm sạch bề mặt và mạ kẽm bằng phương pháp nhúng nóng.
- 02 - Liên kết giữa các chi tiết bằng hàn điện, chiều cao mối hàn h=6mm.
- 03 - Bu lông - đai ốc chế tạo theo TCVN 102-63 và 72-63.

BẢNG KÊ VẬT LIỆU GHÉ CÁCH ĐIỆN GCD-12

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách (mm)	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L63x63x6	1700	2	9,72	19,45	
1A	Thanh ốp chân sứ	L63x63x6	80	4	0,46	1,83	
2	Thanh chống	L50x50x5	1548	2	5,84	11,67	
3	Khung ghế	L50x50x5	850	4	3,20	12,82	
4	Khung ghế	L50x50x5	2800	1	10,56	10,56	
5	Lan can	CT3 ø12	1940	1	1,72	1,72	
6	Lan can	CT3 ø12	840	3	0,75	2,24	
7	Thanh móc cửa	CT3 ø12	1014	1	0,90	0,90	
8	Sàn ghế	CT3 ø10	590	17	0,36	6,19	
9	Cổ đế	d = 6	100 x 50	8	0,24	1,88	
10	Đỡ ghế	CT3 ø14	230	8	0,28	2,23	
11	Chống xoay	L40x40x4	63	4	0,15	0,61	
12	Bu lông	CT3 ø20	380	4	0,94	3,75	
	Đai ốc + đệm	M20		4	0,07	0,28	
13	Bu lông	CT3 ø10	45	16	0,03	0,44	
	Đai ốc + đệm	M10		16	0,02	0,24	
Khối lượng tổng cộng:					76,82 kg		

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN				PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT		
ĐỘI QLĐLKV NA RÍ				Công trình: SCTX Lắp đặt thang treo, sàn thao tác cho các TBA trên địa bàn Đội QLĐLKV Na Rí quản lý		
				SÀN THAO TÁC CỘT ĐƠN		
Đội phó	Nguyễn Thành Vóc	Hoàn thành	Tỷ lệ	Mã bản vẽ		
Kiểm tra	Lưu Ngọc Huyền	2026	1:.....	SCTX-2026.04		
Thiết kế	Vi Văn Cảnh					
Người vẽ	Vi Văn Cảnh					